

Línea De Prensado Continuo QC 620

I	M	0	de	ılo	5

QC 620

La linea se compone de:

- Grupo de alimentación DN 120
- Escurridor vibrante PRO-QC 620
- Bomba peristáltica alta presión PRO-QC 620
- Prensa hydraulica continua QC 620
- Bomba extraccion/transporte vino
- Tablero electrico de mando, PLC e interfaz operador incluidos

Descripcion Técnica

El producto llega al escurridor vibrante a través del grupo de alimentación, donde el liquido libre se separa de la fase solida. Se alimenta la fase solida a alta presión de la bomba peristaltica hasta al interior de la jaula de la prensa QC 620, donde hay una otra separacion de la fase liquida de la solida hasta un rendimiento entre 75% y 85% aproximadamente.

El agotamiento del producto al interior de la prensa es continuo aprovechando solo la presion de la bomba peristaltica de alimentación, sin ningun esfuerzo mecanico y rotaciones necesarias.

Automación

La prensa QC 620 esta equipada de un sistema automatico de descarga de la torta restante al final del prensado sin la presencia del operador.

Un sistema automatico de lavado con bomba alta presion y cabeza rotante que permite la limpieza completa y efficaz de la jaula y de todas la partes de la maquina en contacto con el producto.

Medalla de Oro al SITEVI Innovation Awards 2015



Tel. +39 0545 219911

Fax +39 0545 33002

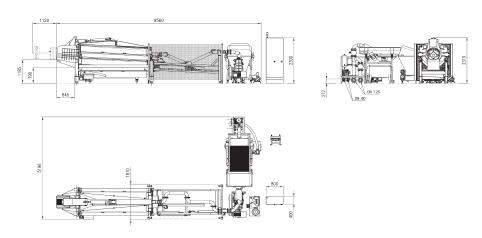
info@dme1923.com

www.dme1923.com





Datos Técnicos QC 620



QC 620

Peso en vacío	kg	5.700				
Peso en servicio	kg	6.600				
Potencia instalada	kW	47				
Producción	ton/h	20-30				

N.B.

Los datos son solamente indicativos. Todos los datos se refieren a racimos enteros, antes de cualquier operación como despallilado, estrujado, maceración, fermentación, etc.

Tel. +39 0545 219911

Fax +39 0545 33002

info@dme1923.com www.dme1923.com